

## SCHEDA TECNICA FILTRO PERCOLATORE ANAEROBICO CORRUGATO STRUTTURATO

Modello: FPN CS 4500 T3

PERCOLATORE



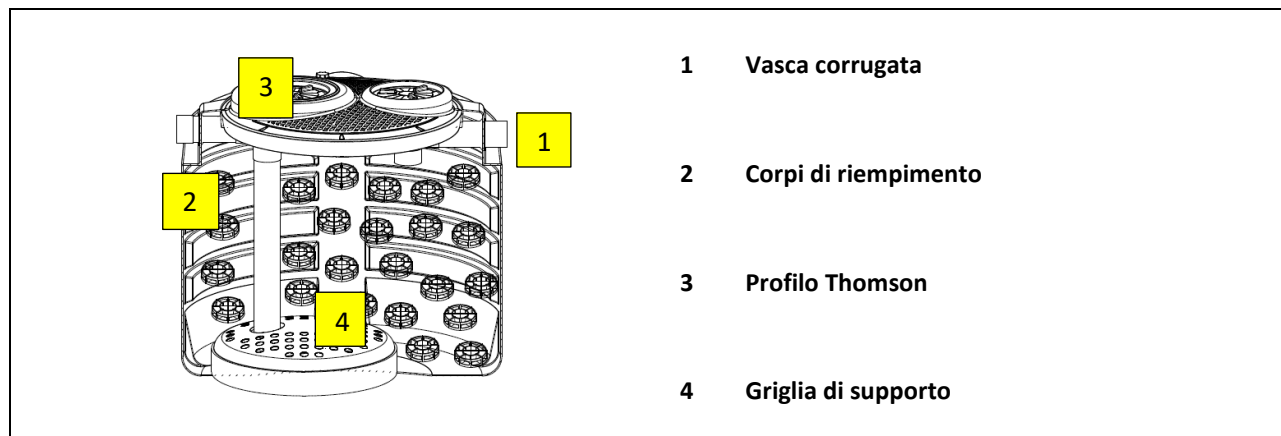
### Descrizione

Filtro percolatore anaerobico in manufatto monolitico di polietilene modello corrugato strutturato da interro, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale rinforzato da nervature orizzontali e verticali e con coperchio rinforzato; all'interno sono presenti corpi di riempimento in PP ad elevata superficie specifica, adagiati su griglia di supporto posizionata sul fondo vasca.

All'interno del manufatto avviene la digestione anaerobica delle sostanze organiche, che provengono da trattamenti primari. Il liquame in uscita è raccolto da idoneo profilo thomson per la distribuzione uniforme del carico idraulico e potrà essere scaricato in acque superficiali o inviato a ulteriori fasi di trattamento.

Il filtro percolatore è dotato di sfiati, tronchetti in PVC ingresso e uscita liquami e tappi per l'ispezione e la manutenzione periodica.

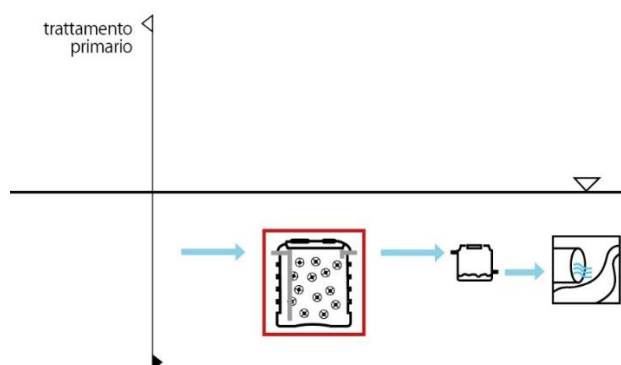
### Configurazione standard prodotto



### Funzione e utilizzo

Il filtro percolatore anaerobico viene utilizzato nel trattamento secondario delle acque di scarico nere provenienti da civile abitazione o da scarichi assimilabili, con recapito diverso dalla rete fognaria; è da utilizzarsi a valle di fossa imhoff e degrassatori.

Il filtro percolatore anaerobico è una vasca che ha la funzione di trattare biologicamente le sostanze organiche attraverso la digestione anaerobica. Nel filtro sono dunque presenti microorganismi decompositori che attecchiscono sulle superfici degli elementi in polipropilene che favoriscono l'attecchimento delle biomasse adese.



## Norme e certificazioni

Conforme alle norme:  
Rispettano le prescrizioni:

**UNI EN 12566-3**  
**D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III**  
**D.G.R. Umbra 19 Settembre 2018 n.1024**



## Dimensionamento

Per il dimensionamento dei letti percolatori, la bibliografia di settore indica un fattore di carico volumetrico pari a  $0,1 \pm 0,4$  kg BOD<sub>5</sub>/m<sup>3</sup>xg per impianti tradizionali (con superficie specifica di 80 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>) mentre per gli impianti di piccola taglia occorre un impegno di  $0,1 \pm 0,3$  m<sup>3</sup>/A.E. di corpi di riempimento tradizionali. L'adozione di questa tipologia di trattamento secondario viene pensata per la depurazione di un liquame proveniente da pre-trattamento primario effettuato a mezzo fossa imhoff.

## Parametri di calcolo

Fattore di Carico Volumetrico:	<b>0,3 kg BOD<sub>5</sub>/m<sup>3</sup>xg</b>
Carico organico in ingresso:	<b>50 g BOD<sub>5</sub>/A.E. x giorno</b>
Carico idraulico:	<b>200 litri/A.E. x giorno</b>
Superficie specifica corpi di riempimento:	<b>120 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup></b>
Volume unitario corpi di riempimento:	<b>0,15 m<sup>3</sup>/A.E.</b>
Portata di punta:	<b>3 x Q<sub>m</sub></b>

## TABELLA DATI

Modello	dati di processo			dati dimensionali					
	A.E.	Vol.	Vol. filtro	LuxLa	h	he	hu	Tubi ø in/out	Tappi
		lt	lt	cm	cm	cm	cm	mm	cm
<b>FPN CS 4500 T3</b>	<b>30</b>	<b>4500</b>	4.5	Ø195	178	153	150	160	40

### Note:

- Le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in PE tramite stampaggio rotazionale, possono avere una tolleranza +/- 3%

## Accessori disponibili e consigliati

- |                        |              |
|------------------------|--------------|
| • Prolunga             | PRO X400     |
| • Chiusino telescopico | CHI Y400-600 |
| • Pozzetto fiscale     | POF O 125    |



## MANUTENZIONE FILTRO PERCOLATORE



- 1 Tubo ingresso incassato
- 2 Tubazione di convogliamento liquami dal basso
- 3 Griglia di supporto corpi di riempimento
- 4 Massa filtrante
- 5 Profilo Thomson raccolta reflui su intera superficie
- 6 Tubo uscita incassato
- 7 Coperchio rinforzato (con tappi e sfiato)

### **Istallazione**

Per l'istallazione attenersi alle indicazioni riportate nel nostro manuale "Posa e Movimentazione".

### **Avviamento**

L'avviamento del sistema depurativo secondario con processo a filtri percolatori anaerobici avviene alimentando la vasca con liquame proveniente dai trattamenti primari. Dopo alcune settimane di alimentazione si dovrà notare la formazione di una pellicola che riveste la superficie dei corpi di riempimento.

### **Manutenzione**

Verificare che la pellicola di rivestimento de corpi di riempimento rimanga con uno spessore costante e che non vi siano eccessivi intorbidamenti del refluo in uscita.

- Provvedere, in caso di eccessivo materiale di rivestimento dei corpi di riempimento al lavaggio del filtro con getto d'acqua a pressione possibilmente in controcorrente contattando aziende specializzate nel settore (autospurghi).
- Asportare periodicamente (almeno una volta all'anno) eventuali fanghi formatisi sul fondo vasca e/o la crosta superficiale.
- Riempire la vasca di nuovo con acqua pulita in caso di prelievo dei fanghi di supero

### **Utilizzo dell'Attivatore biologico**

L'attivatore, informa di polvere, accelera la degradazione delle sostanze organiche e l'eliminazione degli odori.

Modalità d'uso:

- Dosare il prodotto direttamente nella vasca.
- Ripetere il trattamento con regolarità
- Si consiglia di non usare candeggina o altri disinfettanti per non inficiare l'efficacia del prodotto.
- E' preferibile dosare l'attivatore la sera, quando lo scarico non è in uso, per dare più tempo possibile ai microrganismi di attivarsi ed agire nei sifoni e lungo le tubazioni da trattare.
- Dosare 1 capsula/AE.
- Iniziare con trattamento d'urto che prevede 3 dosaggi alla settimana e proseguire con un trattamento di mantenimento con un dosaggio alla settimana.



**CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' FILTRO PERCOLATORE ANAEROBICO****Modello: FPN CS 4500 T3**

I filtri percolatori anaerobici vengono utilizzati per il trattamento secondario delle acque reflue domestiche o assimilate secondo quanto indicato nelle schede tecniche di prodotto (STC 01).

Sono realizzati in polietilene, mediante il sistema di "stampaggio rotazionale" e sono conformi ai requisiti delle seguenti Norme:

**UNI-EN 12566-3**  
**D. Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III**  
**D.G.R. Umbra 19 Settembre 2018 n.1024**

**Rendimenti depurativi**

Rimozione:	sostanze sedimentabili	> 90%
	BOD5	> 70%

**Recapito finale dello scarico**

Acque Superficiali

**Avvertenze**

Precisiamo che il rendimento depurativo dell'impianto STARPLAST dipende dalla messa a punto di tutto l'impianto depurativo dei reflui trattati, dalle caratteristiche del liquame in ingresso conformi a quelle riportate nei dati di progetto ed ai parametri caratteristici di un'acqua reflua domestica od assimilabile proveniente da trattamento primario, dal relativo stato d'uso nonché dal suo dimensionamento, dalla sua posa in opera e dalla sua manutenzione periodica.

Raccomandiamo di verificare l'idoneità dell'impianto STARPLAST con l'organo competente del territorio, poiché si riscontrano sostanziali diversità sulle soluzioni ammesse dagli Enti locali che potrebbero emanare disposizioni diverse e più restrittive nel rispetto di quanto indicato dal D.Lgs. 152/06.

Le soluzioni impiantistiche suggerite da Starplast non sostituiscono come ruolo e funzione né il Tecnico competente né l'Autorità alla quale compete il rilascio autorizzatorio.

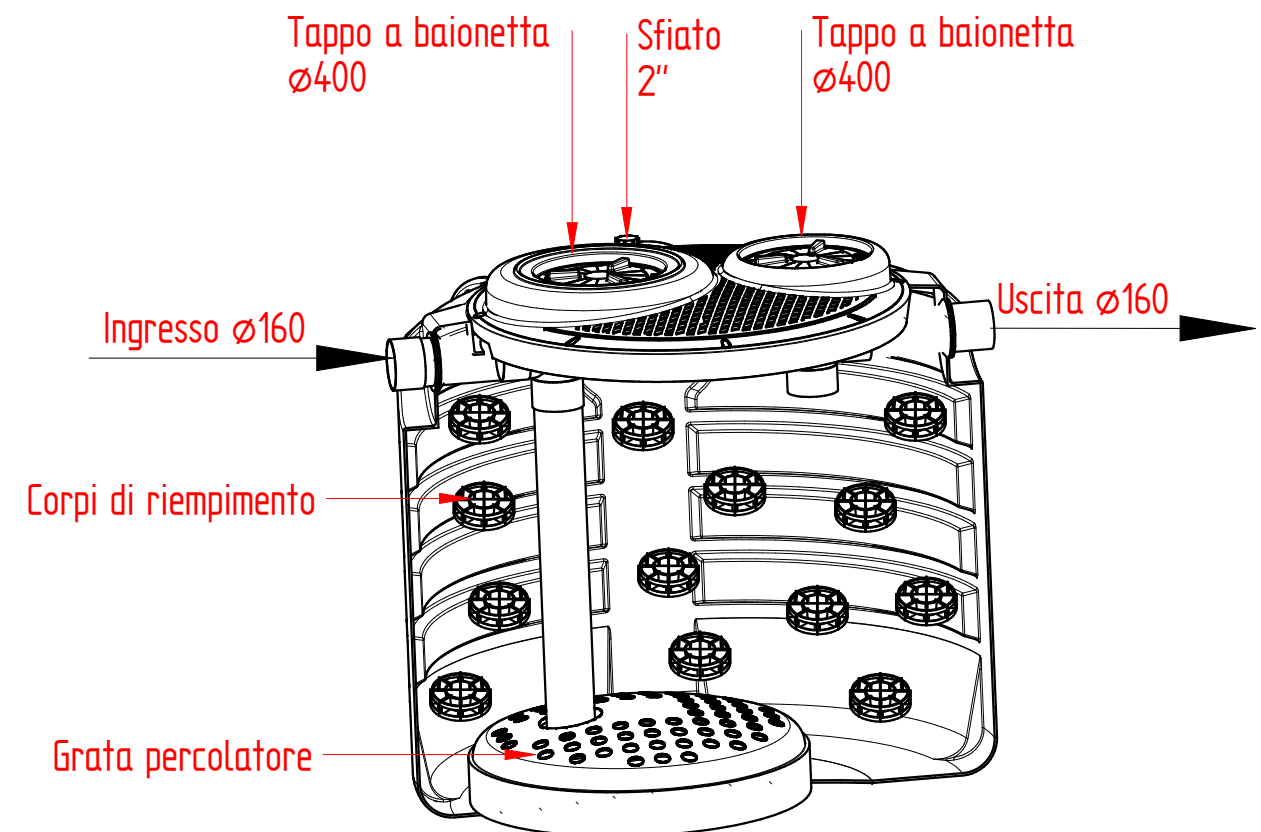
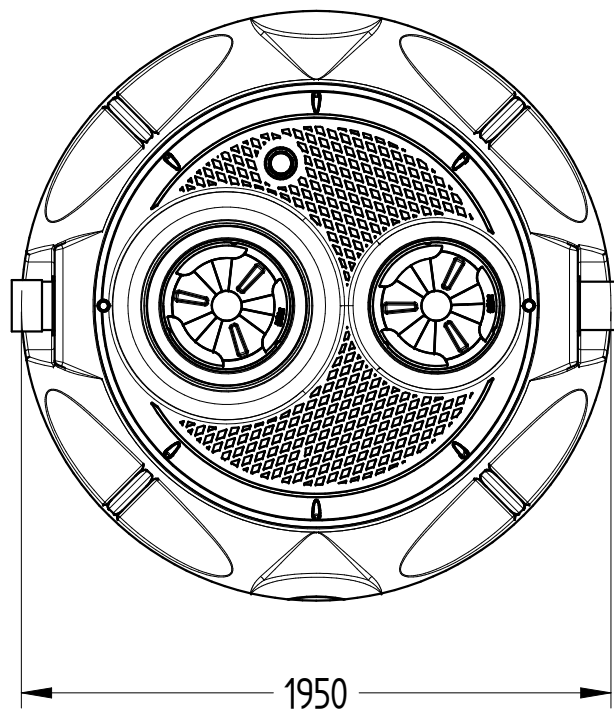
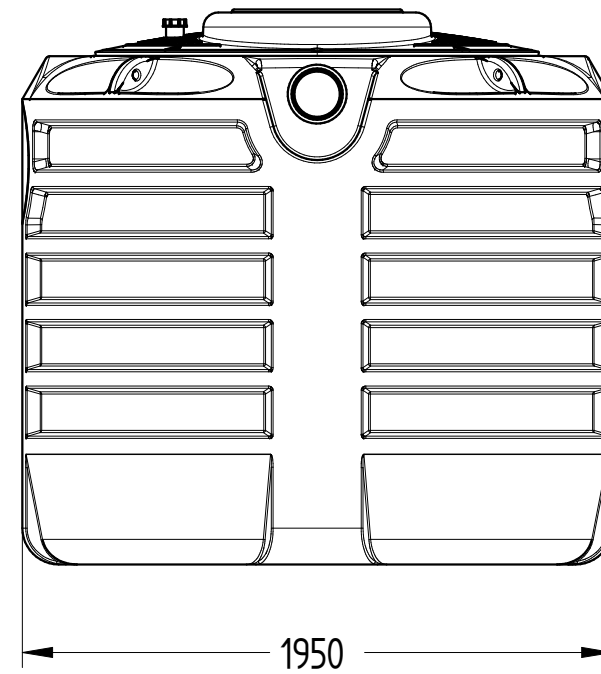
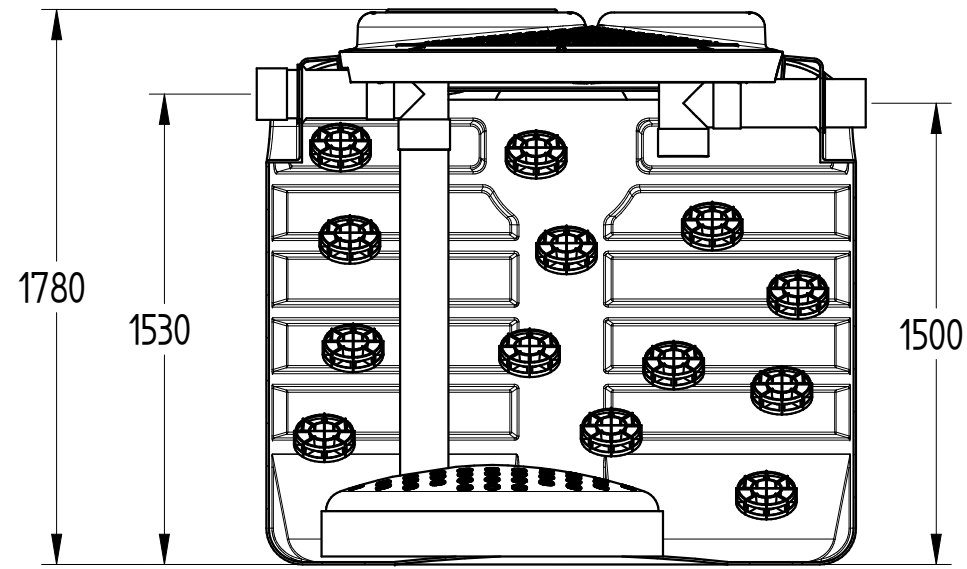
Pertanto STARPLAST declina ogni responsabilità inerente il Titolo V del D. Lgs. 152/06 ogni qualvolta non sia eseguita la corretta scelta di soluzione impiantistica autorizzata dall'Ente competente, la corretta procedura di gestione del processo depurativo e l'utilizzo inadeguato delle apparecchiature e dei manufatti componenti l'impianto stesso.

Per le corrette procedure di posa gestione e manutenzione, si rimanda a quanto indicato negli appositi libretti allegati alla fornitura.

**UFFICIO TECNICO**

Il Responsabile Ufficio Tecnico





UFFICIO TECNICO



REVISIONE
4
3
2
1
0

MOTIVO
Aggiornamento catalogo
Emissione

DATA
07/09/2020
04/01/2018

DISEGNATO
Ufficio Tecnico
MATERIALE
PE

CONTROLLATO
Ufficio Tecnico
PESO
178 kg

APPROVATO
P. Dell'Onite
SCALA

© é vietata la riproduzione e/o la diffusione di questo documento, totale o in parte

NOTA:  
le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in P.E tramite stampaggio rotazionale, possono avere un tolleranza del +/- 3%