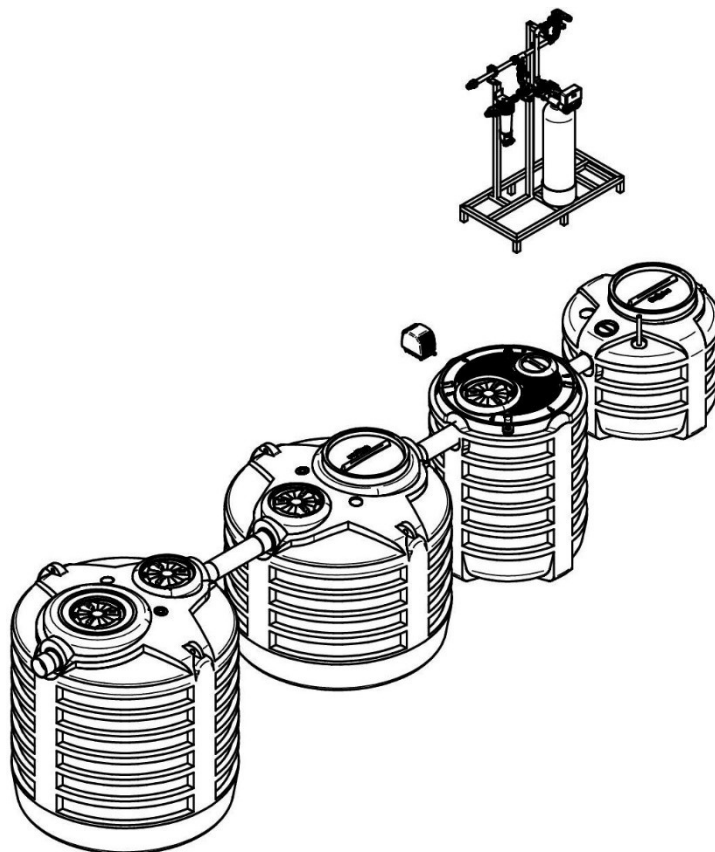


IMPIANTO AUTOLAVAGGIO

Modello: IAL I 600 AS



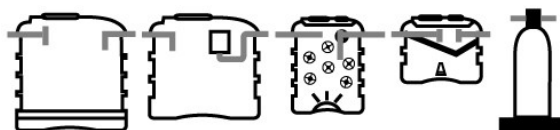
DESCRIZIONE

Impianto di trattamento acque provenienti da autolavaggio realizzato in polietilene da interro, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale. Il sistema è costituito da quattro manufatti distinti: dissabbiatore, deoliatore a coalescenza, filtro percolatore areato, vasca di sedimentazione con pompa di rilancio alla fase di chiarificazione finale, composta da un filtro a cartuccia ed un filtro a sabbia montati su apposito skid.

Il liquame in uscita dall'impianto potrà essere scaricato in acque superficiali.

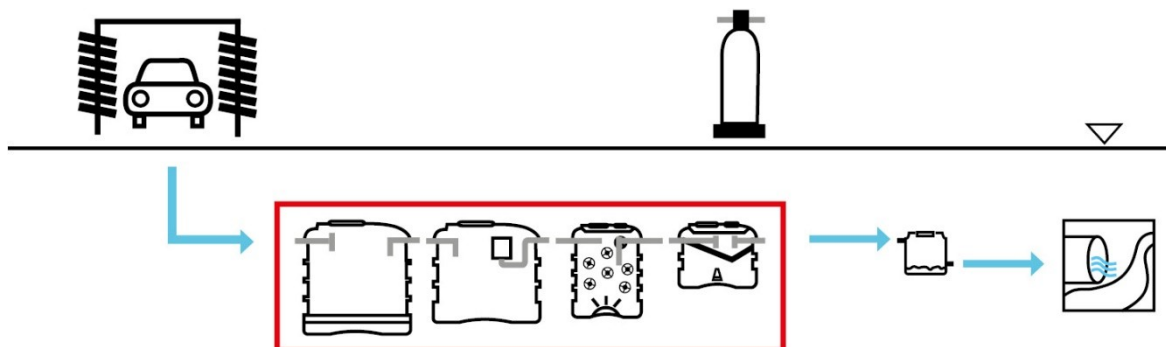
I manufatti sono dotati di sfiati, tronchetti in PVC ingresso e uscita liquami e tappi per l'ispezione e la manutenzione periodica.

SIMBOLOGIA



DOVE SI USA

L'impianto viene utilizzato per il trattamento delle acque provenienti da portali, tunnel e da sistemi di lavaggio a piste in self-service.



FUNZIONE E UTILIZZO

Le acque provenienti da impianti di autolavaggio in cui si svolge una normale attività operativa (esclusi i lavori di deceratura) contengono solitamente sabbia, fango, inerti vari, detersivi, residui di prodotti asciuganti e lucidanti, idrocarburi e tracce di metalli.

Questi impianti sono costituiti da una fase di pretrattamento, generalmente realizzata in una o due vasche, in cui avviene la separazione, per gravità, di solidi e oli; da una fase di trattamento biologico e filtrazione realizzata in una terza vasca mediante un processo di biofiltrazione aerata artificialmente. L'apporto di carico inquinante biodegradabile e di ossigeno disciolto fornisce alla biomassa attiva il substrato necessario per svilupparsi aderendo alla superficie dei corpi di riempimento i quali, oltre ad essere un buon filtro, costituiscono, anche, una superficie ottimale per l'attaccamento dei microrganismi. Il liquame attraversa la vasca dall'alto verso il basso, mentre l'aria viene insufflata in direzione opposta. Esaurito il suo ciclo vitale, parte di biomassa si stacca dai supporti e, unitamente ad eventuali schiume o materiale in sospensione, è convogliata alla sedimentazione finale. Nel comparto di sedimentazione finale alloggia una pompa monofase di pressurizzazione che veicola l'acqua verso un filtro a colonna chiarificatore contenente un letto di sabbia filtrante multistrato a granulometria differenziata montato su skid in acciaio al carbonio. Per rimuovere periodicamente le impurità trattenute, il chiarificatore esegue in automatico un lavaggio controcorrente da acque provenienti da acquedotto da collegare all'apposito bocchettone. L'acqua di contro lavaggio va reimpressa in testa all'impianto. In questo modo si evita il deflusso allo scarico di eventuali solidi sospesi. Il grado di depurazione raggiunto consente lo scarico in acque superficiali.

NORME E CERTIFICAZIONI

Conforme alle norme:

UNI EN 858/1-2

Rispettano le prescrizioni:

D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III



DIMENSIONAMENTO



L'impianto di trattamento acque provenienti da autolavaggi è dimensionato in funzione delle portate massime che transitano.

PARAMETRI DI CALCOLO

Consumi acqua per auto:	150 l/auto
Potenzialità massima:	5 auto/ora x tunnel
Coefficiente d'afflusso:	1

TABELLA DATI:
Parte interrata

Modello	Potenz.à	Q max	Vol. totale	LuxLa	Hmax	Dissabb.	Deol. a coalesc.	Filtro areato	Sedim.
	Auto/gg	lt/h	lt	cm*	cm*	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.
IAL I 600 AS	30	600	10100	7260x185	210	DIS CC4500	DEC CC3500AS	FPAH C1600T3	SET CC800SM

*I dati dimensionali di tabella si riferiscono alle lunghezze e larghezze massime dell'impianto inteso come posato in sequenza longitudinale con distanza intervasca pari a 50 cm.

Il volume si riferisce alla somma dei volumi di ciascuna delle sezioni di trattamento.

Per le dimensioni delle singole vasche, fare riferimento ai modelli indicati in tabella.

Parte esterna (skid)

Modello	Portata	LuxLa	Hmax	Filtro a cartuccia	Filtro a sabbia	Tensione	Potenza impegnata
	Lt/h	cm	cm	Mod.	Mod.	Volt	kW
IAL I 600 AS	600	96x76	189	FS3P 1-9	DFQ14_090	220	< 0,50

RENDIMENTI DEPURATIVI

Riduzione:	Sostanze sedimentabili	> 90%
	Idrocarburi totali	< 5 mg/l
	Standard qualitativi del D.Lgs. 152/06	

RECAPITO FINALE DELLO SCARICO

Dichiarazione di conformità allegata



T3 Acque Superficiali





COMPONENTI

 Compressore lineare a membrana

ELETTRO/MECCANICI

Modello: JDK 40 C1



	Diffusori a membrana a micro bolle	Modello: DMOXYNAP	D1
	Quadro elettrico	Codice: QAIR Z 1CM	Q1
	Pompa di rilancio	Modello: SMB 3G	P1
	Skid filtrazione	Codice: SKID IAL AS	S1

ACCESSORI DISPONIBILI E CONSIGLIATI

	Prolunga	PRO X 600
	Chiusino Telescopico	CHI Y 800 - 600
	Griglia antintrusione	GRI Y 600
	Otturatore a galleggiante	OTG
	Sonda Liv. Olio	SLO Z 003
	Sonda Liv. Olio ATEX	SLA Z ATEX

ALLEGATI

Disegno Tecnico Funzionale	DTF01
Certificazioni di conformità e garanzia	CEG01
Libretto di posa	POS01
Libretto trattamento acque meteoriche	LUM02

