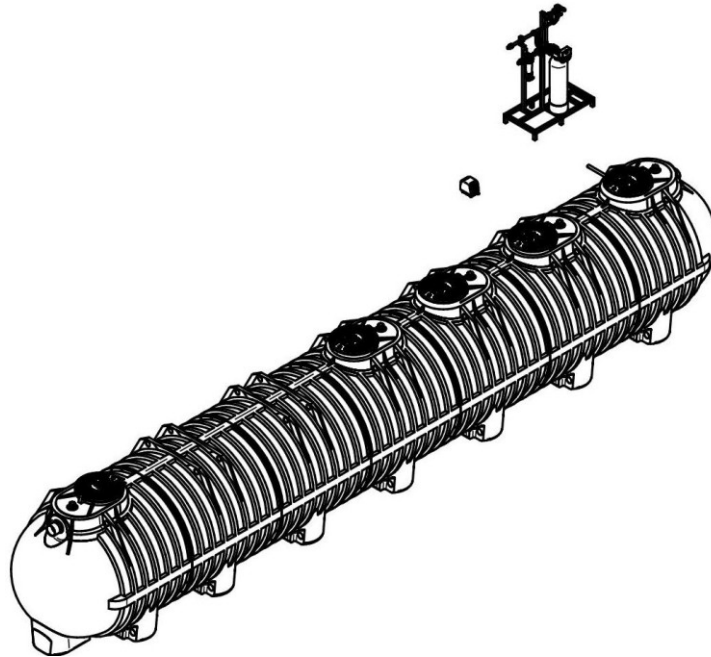


## IMPIANTO AUTOLAVAGGIO

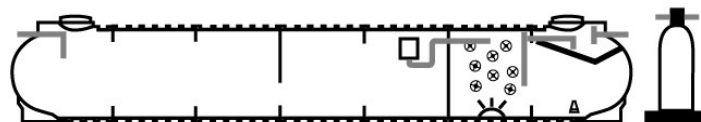
Modello: IAL I 2900 AS



### DESCRIZIONE

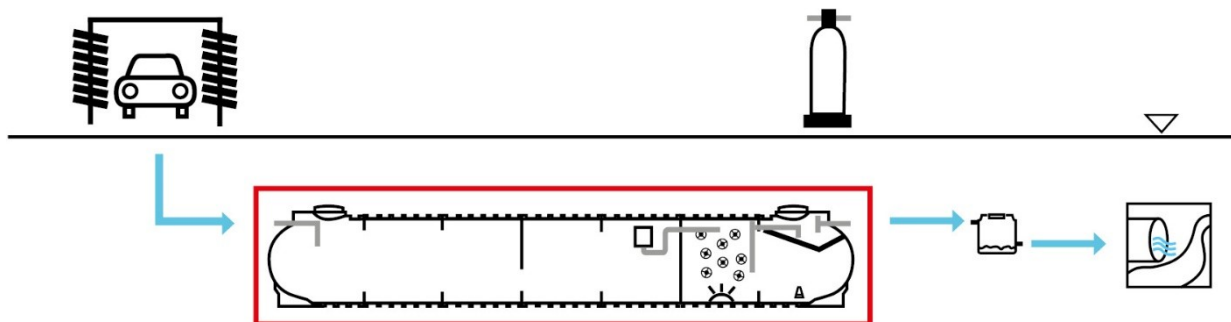
Impianto di trattamento acque provenienti da autolavaggio realizzato in polietilene da interro, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale. Il sistema è costituito da un manufatto modulare con nervature verticali ed orizzontali con moduli saldati tramite elettrofusione e quattro comparti distinti: dissabbiatore, deoliazione a coalescenza, percolazione areata, sedimentazione con pompa di rilancio alla fase di chiarificazione finale, composta da un filtro a cartuccia ed un filtro a sabbia montati su apposito skid. Il liquame in uscita dall'impianto potrà essere scaricato in acque superficiali. Il manufatto è dotato di sfiati, tronchetti in PVC ingresso e uscita liquami e tappi per l'ispezione e la manutenzione periodica.

### SIMBOLOGIA



## DOVE SI USA

L'impianto viene utilizzato per il trattamento delle acque provenienti da portali, tunnel e da sistemi di lavaggio a piste in self-service.



## FUNZIONE E UTILIZZO

Le acque provenienti da impianti di autolavaggio in cui si svolge una normale attività operativa (esclusi i lavori di deceratura) contengono solitamente sabbia, fango, inerti vari, detersivi, residui di prodotti asciuganti e lucidanti, idrocarburi e tracce di metalli.

Questi impianti sono costituiti da una fase di pretrattamento, generalmente realizzata in una o due vasche, in cui avviene la separazione, per gravità, di solidi e oli; da una fase di trattamento biologico e filtrazione realizzata in una terza vasca mediante un processo di biofiltrazione aerata artificialmente. L'apporto di carico inquinante biodegradabile e di ossigeno disciolto fornisce alla biomassa attiva il substrato necessario per svilupparsi aderendo alla superficie dei corpi di riempimento i quali, oltre ad essere un buon filtro, costituiscono, anche, una superficie ottimale per l'attecchimento dei microrganismi. Il liquame attraversa la vasca dall'alto verso il basso, mentre l'aria viene insufflata in direzione opposta. Esaurito il suo ciclo vitale, parte di biomassa si stacca dai supporti e, unitamente ad eventuali schiume o materiale in sospensione, è convogliata alla sedimentazione finale. Nel comparto di sedimentazione finale alloggia una pompa monofase di pressurizzazione che veicola l'acqua verso un filtro a colonna chiarificatore contenente un letto di sabbia filtrante multistrato a granulometria differenziata montato su skid in acciaio al carbonio. Per rimuovere periodicamente le impurità trattenute, il chiarificatore esegue in automatico un lavaggio controcorrente da acque provenienti da acquedotto da collegare all'apposito bocchettone. L'acqua di contro lavaggio va reimpressa in testa all'impianto. In questo modo si evita il deflusso allo scarico di eventuali solidi sospesi. Il grado di depurazione raggiunto consente lo scarico in acque superficiali.

## NORME E CERTIFICAZIONI

Conforme alle norme:

**UNI EN 858/1-2**

Rispettano le prescrizioni:

**D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III**



## DIMENSIONAMENTO



L'impianto di trattamento acque provenienti da autolavaggi è dimensionato in funzione delle portate massime che transitano nelle varie sezioni di trattamento.

**PARAMETRI DI CALCOLO**

Consumi acqua per auto: **150 l/auto**  
 Potenzialità massima: **5 auto/ora x tunnel**  
 Coefficiente d'afflusso: **1**

**TABELLA DATI:**
**Parte interrata**

Modello	Potenz.tà	Q max	Vol. totale	LuxLa	H	Dissabb.	Deol. a coalescenza	Filtro areato	Imhoff
	Auto/gg	lt/h	lt	cm	cm	lt	lt	lt	lt
IAL I 2900 AS	150	2900	40730	14950x210	234	18000	12000	6000	6000

**Parte esterna (skid)**

Modello	Portata	LuxLa	Hmax	Filtro a cartuccia	Filtro a sabbia	Tensione	Potenza impegnata
	Lt/h	cm	cm	Mod.	Mod.	Volt	kW
IAL I 2900 AS	2900	96x76	189	FS3P 1-9	DFT_160W	220	< 0,50

**RENDIMENTI DEPURATIVI**

Riduzione: Sostanze sedimentabili > 90%  
 Idrocarburi totali < 5 mg/l  
 Standard qualitativi del D.Lgs. 152/06

**RECAPITO FINALE DELLO SCARICO**

Dichiarazione di conformità allegata







T3 Acque Superficiali

**COMPONENTI ELETTRICO/MECCANICI**

(8)=} Compressore lineare a membrana **Modello: JDK 40** C1



	Diffusori a membrana a micro bolle	<b>Modello: DMOXYNAP</b>	D1
	Quadro elettrico	<b>Codice: QAIR Z 1CM</b>	Q1
	Pompa di rilancio	<b>Modello: SMB 3G</b>	P1
	Skid filtrazione	<b>Codice: SKID IAL AS</b>	S1

## ACCESSORI DISPONIBILI E CONSIGLIATI

	Prolunga	<b>PRO X 600</b>
	Chiusino Telescopico	<b>CHI Y 800 - 600</b>
	Griglia antintrusione	<b>GRI Y 600</b>
	Otturatore a galleggiante	<b>OTG</b>
	Sonda Liv. Olio	<b>SLO Z 003</b>
	Sonda Liv. Olio ATEX	<b>SLA Z ATEX</b>

## ALLEGATI

Disegno Tecnico Funzionale	DTF01
Certificazioni di conformità e garanzia	CEG01
Libretto di posa	POS01
Libretto trattamento acque meteoriche	LUM02

