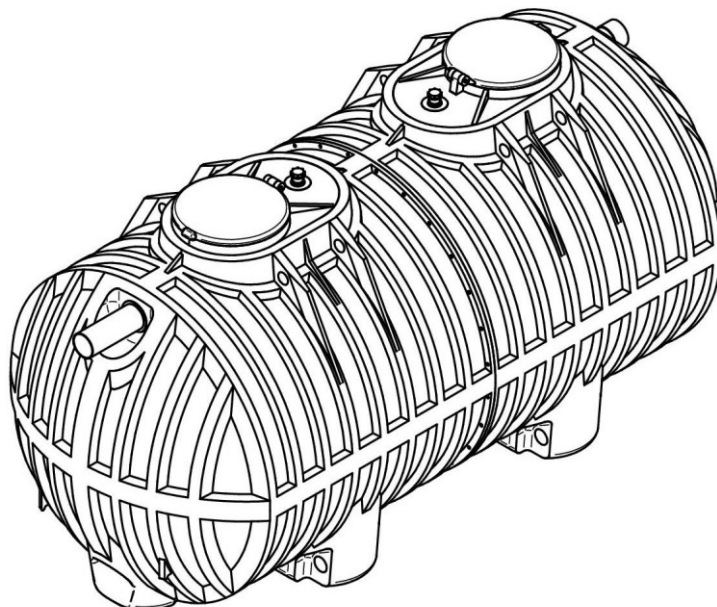


DEGRASSATORE MODULARE NERVATO

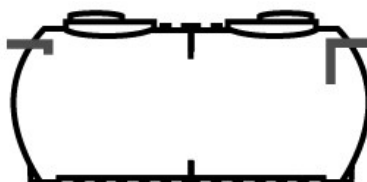
Modello: DEG MN 15000 T3



DESCRIZIONE

Degrassatore in manufatto modulare di polietilene modello nervato da interro, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale ed assemblato mediante elettrosaldatura, con sedimentazione al fondo e ritenzione del materiale flottante in sommità. La vasca è idonea al trattamento primario delle acque di scarico provenienti da civile abitazioni o assimilabili, con recapito in pubblica fognatura o a trattamenti secondari. Il degrassatore è dotato di sfiato, tronchetti in PVC ingresso e uscita liquami tappi e coperchi a ribalta per l'ispezione e la manutenzione periodica.

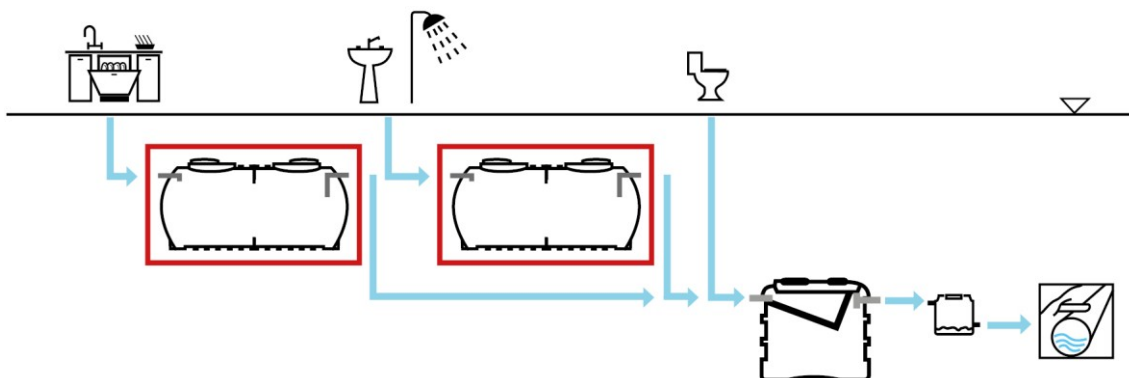
SIMBOLOGIA



DOVE SI USA

Il degrassatore viene utilizzato per il pretrattamento degli scarichi provenienti da mense, cucine, acque saponate e simili.

Nelle abitazioni civili, consigliamo di posizionare un degrassatore per le acque "bionde" di cucina, ed uno per le acque "grigie" saponate, utilizzate per la cura personale.



FUNZIONE E UTILIZZO

Il degrassatore è in grado di rimuovere gli ammassi di materiale galleggiante prodotti dalla combinazione oli-grassi-detersivi.

Il degrassatore è in pratica una vasca di calma nella quale le acque di scarico vengono depurate sia dal materiale flottante in sommità, che da quello sedimentabile che permane sul fondo della vasca.

NORME E CERTIFICAZIONI

Conforme alle norme:
Rispettano le prescrizioni:

UNI EN 1825 parte 1 e 2
D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III



DIMENSIONAMENTO

Il criterio di dimensionamento dei degrassatori consiste nel fissare il tempo di residenza idraulico (tempo di detenzione) in modo che abbia luogo la separazione delle sostanze più leggere.

Altri parametri di processo da verificare sono la superficie efficace ed il volume utile della seconda camera di separazione sulla base delle indicazioni fornite dalle norme UNI EN 1825.

Il tempo di residenza idraulico è variabile in funzione della tipologia dello scarico, ovvero della quantità di oli e grassi presenti in esso.

PARAMETRI DI CALCOLO

Carico idraulico: **200 litri/A.E. x giorno**

Volume utile unitario: **35 litri/A.E.**

TABELLE DATI DI:

processo

Modello	AE	NS l/s	Grassi		Inerti	
			HG cm	Vol. lt.	HI cm	Vol. lt.
			DEG MN 15000 T3	385	30,0	13

dimensionali

Modello	Vol. totale	LuxLa	h	he	hu	Ø in/out	Tappi
	lt	cm	cm	cm	cm	mm	cm
DEG MN 15000 T3	13360	465x210	234	199	194	160	2x60

RENDIMENTI DEPURATIVI

Rimozione: sostanze flottanti > 90%
Grassi e oli animali/vegetali < 40 mg/l



RECAPITO FINALE DELLO SCARICO

Dichiarazione di conformità allegata







T3 Pubblica Fognatura

COMPONENTI ELETTRO/MECCANICI

-

ACCESSORI DISPONIBILI E CONSIGLIATI

	Prolunga	PRO X 600
	Chiusino Telescopico	CHI Y 800 - 600
	Pozzetto fiscale prelievi reflui	POF O 160
	Griglia antintrusione	GRI Y 600

ALLEGATI

Disegno Tecnico Funzionale	DTF01
Certificazioni di conformità e garanzia	CEG01
Libretto di posa	POS01
Libretto trattamento biologico	LUM01

