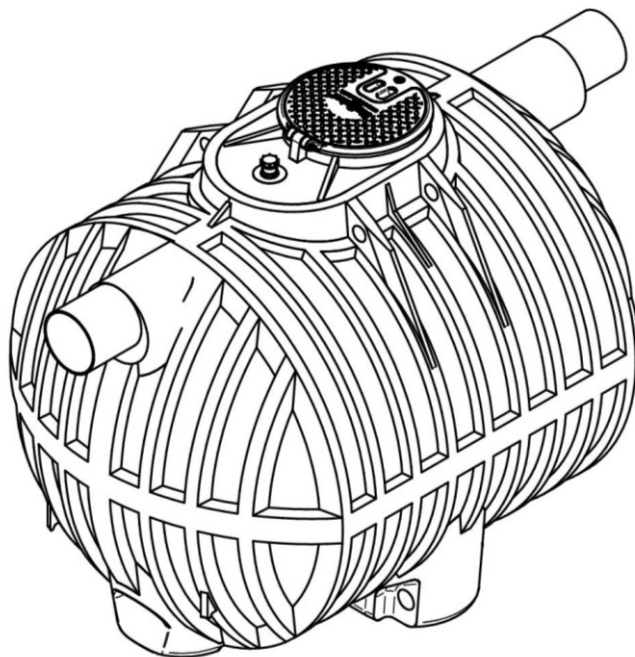


## DEOLIATORE A COALESCENZA NERVATO

Modello: DEC N 9000 AS



### DESCRIZIONE

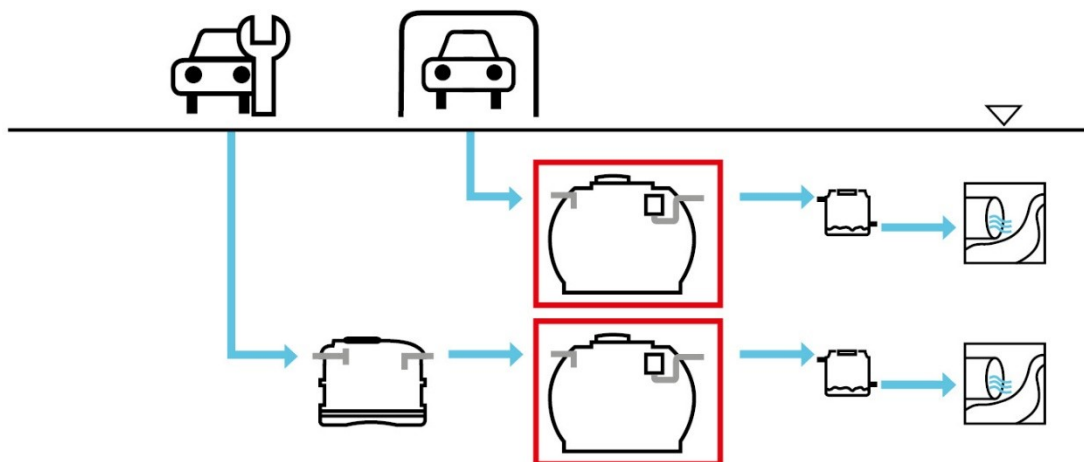
Deoliatore a coalescenza corrugato di classe I, dotato di marcatura CE, monoblocco in polietilene da interro per il trattamento delle acque piovane di dilavamento di autofficine, autolavaggi, deposito carburanti e assimilabili, con scarico in corpi idrici superficiali, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale con sedimentazione al fondo e presenza di filtro a coalescenza in schiuma poliuretana espansa e otturatore galleggiante di sicurezza, comprensivo di coperchio, tappo di ispezione e tronchetti in Polietilene per l'ingresso e l'uscita dei liquami.

### SIMBOLOGIA



### DOVE SI USA

Il deoliatore a coalescenza viene utilizzato per il trattamento delle acque piovane di dilavamento di autofficine, autolavaggi, depositi carburanti, distributori carburanti e autorimesse.



### FUNZIONE E UTILIZZO

Il deoliatore, è un impianto progettato secondo la norma UNI EN 858-1 2005 per la separazione di benzine, oli, grassi e altre frazioni leggere dei prodotti petroliferi.

Il deoliatore a coalescenza, è dotato di uno speciale filtro di poliuretano espanso ad alta superficie specifica che, aumentando la superficie effettiva di flottazione, favorisce l'aggregazione delle particelle più leggere e ne facilita la risalita, in questo modo aumenta l'efficienza di separazione e si riescono a ridurre le dimensioni rispetto ai più grandi disoleatori a gravità.

La disoleazione viene normalmente ottenuta riducendo la velocità dell'influente e predisponendo una zona di calma nella quale le sostanze presenti, caratterizzate da un peso specifico minore di quello dell'acqua, risalgono per galleggiamento.

### NORME E CERTIFICAZIONI

Conforme alle norme:

**UNI EN 858/1-2**

Rispettano le prescrizioni:

**D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III**



## DIMENSIONAMENTO

Generalmente i valori inquinanti dell'acqua di scarico da trattare con il Deoleatore sono i seguenti:

- oli minerali (ed idrocarburi): 25÷30 mg/lit
- solidi sospesi: 150÷250 mg/lit
- COD: 450÷600 mg/lit

Il criterio di dimensionamento dei deoliatori consiste nel fissare il tempo di residenza idraulico (tempo di detenzione) in modo che abbia luogo la separazione delle sostanze più leggere.

## PARAMETRI DI CALCOLO

Portata di pioggia:	<b>5,5 l/s x 1000 m<sup>2</sup></b>
Coefficiente di afflusso:	<b>1 (piazzale scoperto)</b>
Coefficiente di afflusso:	<b>0,5 (piazzale scoperto)</b>
Diametro particelle solide:	<b>&gt; 200 μ</b>
Diametro particelle olio:	<b>&gt; 150 μ</b>
Densità liquidi leggeri:	<b>0,85 kg/dm<sup>3</sup></b>
1 posto auto:	<b>20 m<sup>2</sup></b>

## TABELLE DATI:

### di processo

Modello	NS	Posti Auto	Piazzale Coperto	Piazzale Scoperto
	l/s	n.	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
DEC N 9000 AS	<b>50,0</b>	450	18190	9100

### dimensionali

Modello	Vol. utile	LuxLa	H	he	hu	∅ in/out	Tappi
	lit	cm	cm	cm	cm	mm	cm
DEC N 9000 AS	<b>7520</b>	285x210	241	199	194	315	1x60



### RENDIMENTI DEPURATIVI

Riduzione:	Sostanze sedimentabili > 90%
	Classe I idrocarburi < 5 mg/l
	Standard qualitativi del D.Lgs. 152/06

### RECAPITO FINALE DELLO SCARICO

Dichiarazione di conformità allegata



T3 Acque Superficiali

### COMPONENTI ELETTRICO/MECCANICI

-

### ACCESSORI DISPONIBILI E CONSIGLIATI

	Prolunga	<b>PRO X 600</b>
	Chiusino Telescopico	<b>CHI Y 800 - 600</b>
	Griglia Antintrusione	<b>GRI Y 600</b>
	Sonda Liv. Olio	<b>SLO Z 003</b>
	Sonda Liv. Olio ATEX	<b>SLA Z ATEX</b>

### ALLEGATI

Disegno Tecnico Funzionale	DTF01
Certificazioni di conformità e garanzia	CEG01
Libretto di posa	POS01
Libretto trattamento acque meteoriche	LUM02

