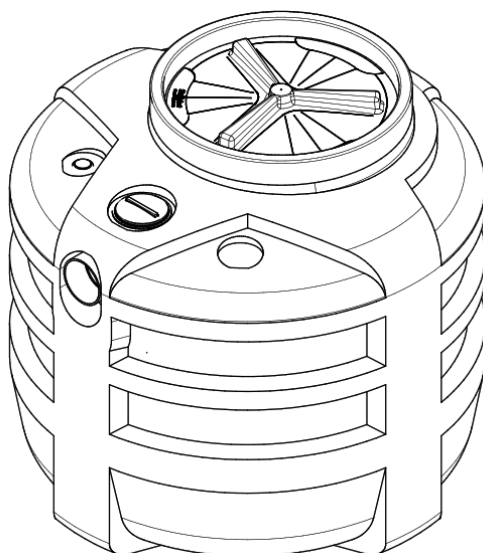


DEOLIATORE A COALESCENZA CORRUGATO

Modello: DEC CC 800 AS



DESCRIZIONE

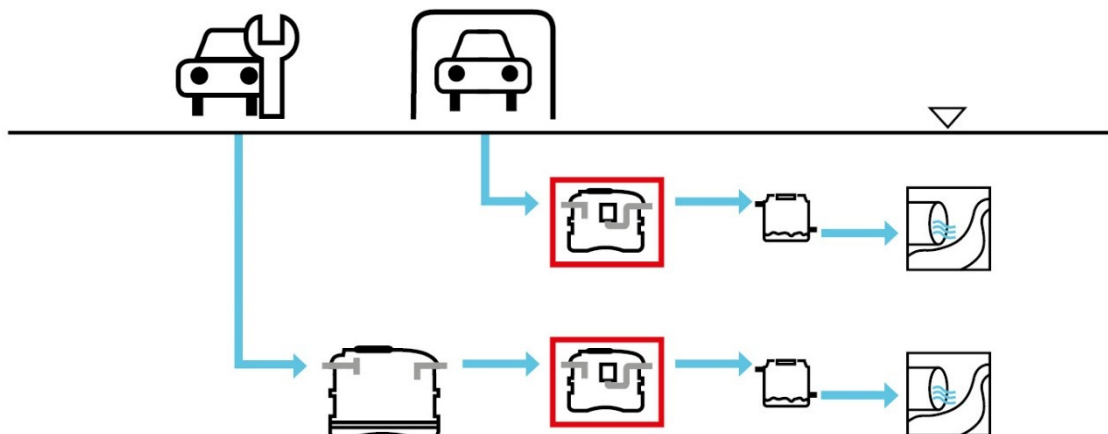
Deoliatore a coalescenza corrugato di classe I, dotato di marcatura CE, con coperchio stampato monoblocco in polietilene da interro per il trattamento delle acque piovane di dilavamento di autofficine, autolavaggi, deposito carburanti e assimilabili, con scarico in corpi idrici superficiali, costruito nella tecnica di stampaggio rotazionale con sedimentazione al fondo e presenza di filtro a coalescenza in schiuma poliuretana espansa e otturatore galleggiante di sicurezza, comprensivo di coperchio, tappi di ispezione e tronchetti in PVC per l'ingresso e l'uscita dei liquami.

SIMBOLOGIA



DOVE SI USA

Il deoliatore a coalescenza viene utilizzato per il trattamento delle acque piovane di dilavamento di autofficine, autolavaggi, depositi carburanti, distributori carburanti e autorimesse.



FUNZIONE E UTILIZZO

Il deoliatore, è un impianto progettato secondo la norma UNI EN 858-1 2005 per la separazione di benzine, oli, grassi e altre frazioni leggere dei prodotti petroliferi.

Il deoliatore a coalescenza, è dotato di uno speciale filtro di poliuretano espanso ad alta superficie specifica che, aumentando la superficie effettiva di flottazione, favorisce l'aggregazione delle particelle più leggere e ne facilita la risalita, in questo modo aumenta l'efficienza di separazione e si riescono a ridurre le dimensioni rispetto ai più grandi disoleatori a gravità.

La disoleazione viene normalmente ottenuta riducendo la velocità dell'influente e predisponendo una zona di calma nella quale le sostanze presenti, caratterizzate da un peso specifico minore di quello dell'acqua, risalgono per galleggiamento.

NORME E CERTIFICAZIONI

Conforme alle norme:

UNI EN 858/1-2

Rispettano le prescrizioni:

D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 parte III



DIMENSIONAMENTO

Generalmente i valori inquinanti dell'acqua di scarico da trattare con il deoleatore sono i seguenti:

- oli minerali (ed idrocarburi): 25÷30 mg/lit
- solidi sospesi: 150÷250 mg/lit
- COD: 450÷600 mg/lit

Il criterio di dimensionamento dei deoliatori consiste nel fissare il tempo di residenza idraulico (tempo di detenzione) in modo che abbia luogo la separazione delle sostanze più leggere.

PARAMETRI DI CALCOLO

Portata di pioggia:	5,5 l/s x 1000 m²
Coefficiente di afflusso:	1 (piazzale scoperto)
Coefficiente di afflusso:	0,5 (piazzale scoperto)
Diametro particelle solide:	> 200 μ
Diametro particelle olio:	> 150 μ
Densità liquidi leggeri:	0,85 kg/dm³
1 posto auto:	20 m²

TABELLE DATI:

di processo

Modello	NS	Posti Auto	Piazzale Coperto	Piazzale Scoperto
	l/s	n.	m ²	m ²
DEC CC 800 AS	2,0	15	730	370

dimensionali

Modello	Vol. totale	LuxLa	H	he	hu	ø in/out	Tappi
	lit	cm	cm	cm	cm	mm	cm
DEC CC 800 AS	840	130X130	110	78	76	125	14-60

RENDIMENTI DEPURATIVI



Riduzione:

Sostanze sedimentabili > 90%
Classe I idrocarburi < 5 mg/l
Standard qualitativi del D.Lgs. 152/06

RECAPITO FINALE DELLO SCARICO

Dichiarazione di conformità allegata



T3 Acque Superficiali

COMPONENTI ELETTRO/MECCANICI

-

ACCESSORI DISPONIBILI E CONSIGLIATI



Prolunga

PRO X 600



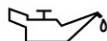
Chiusino Telescopico

CHI Y 800 - 600



Griglia Antintrusione

GRI Y 600



Sonda Liv. Olio

SLO Z 003



Sonda Liv. Olio ATEX

SLA Z ATEX

ALLEGATI

Disegno Tecnico Funzionale	DTF01
Certificazioni di conformità e garanzia	CEG01
Libretto di posa	POS01
Libretto trattamento acque meteoriche	LUM02

